

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ТЕХНОСЕРВИС

Согласовано

Утверждаю

Генеральный директор
ООО «Техносервис»

Фролов С. С.

« ____ » _____ 2023 г.

« 19 » мая _____ 2023 г.

Акт дефектации изделия № ТХ 23-0774

крана шарового 2-ходового запорного DN 350 Class 900, изготовитель Velan, в
разобранном виде

Руководитель сервисного направления

ООО «Техносервис»

Васильев С. В.

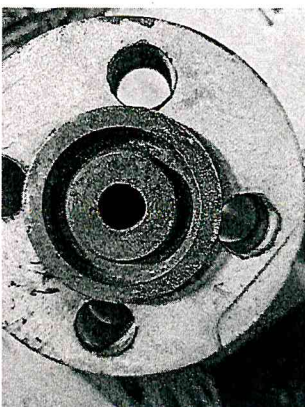
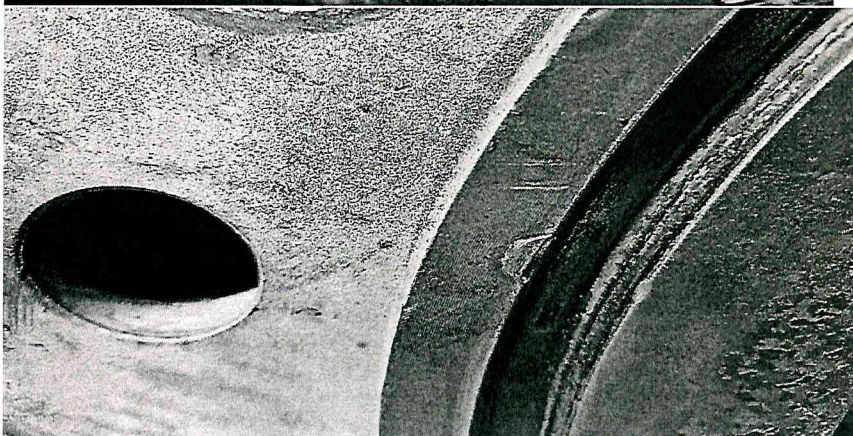
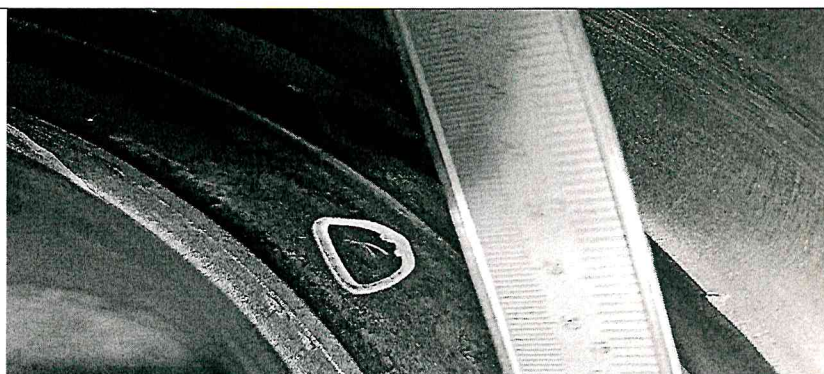
« ____ » _____ 2023 г.

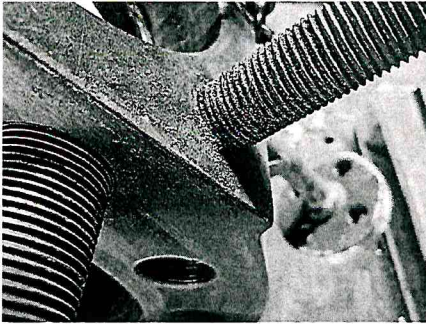
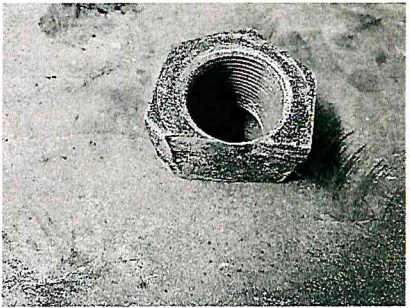

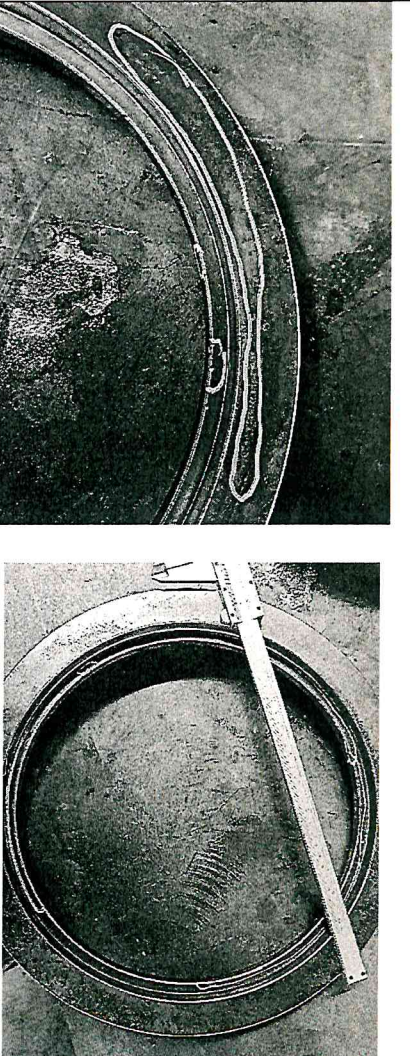
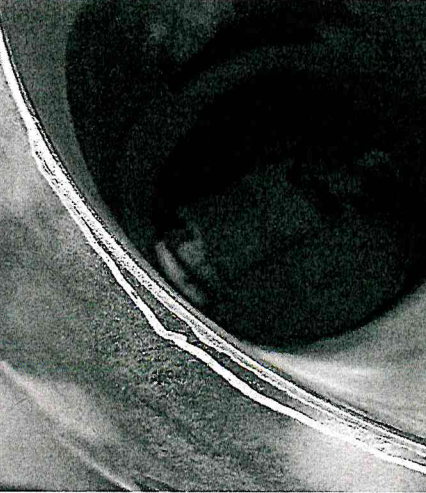
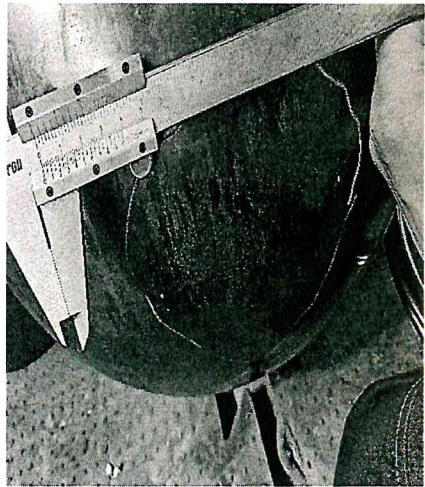
Пенза 2023

Кран шаровой 2-ходовой Запорный DN 350 Class 900, зав. № 602533

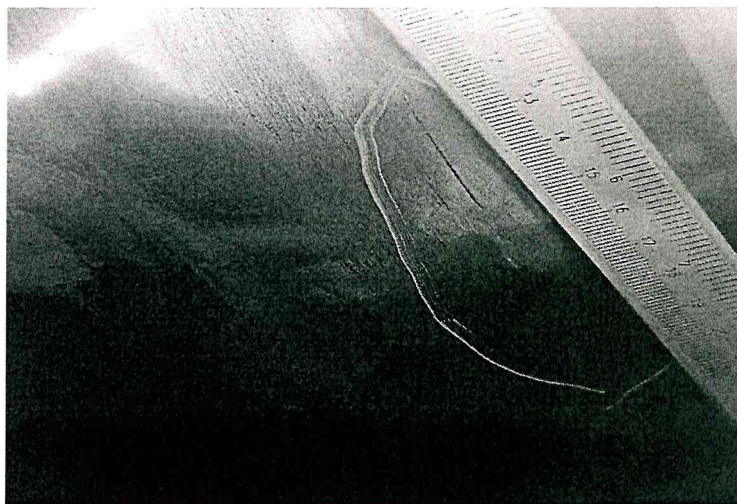
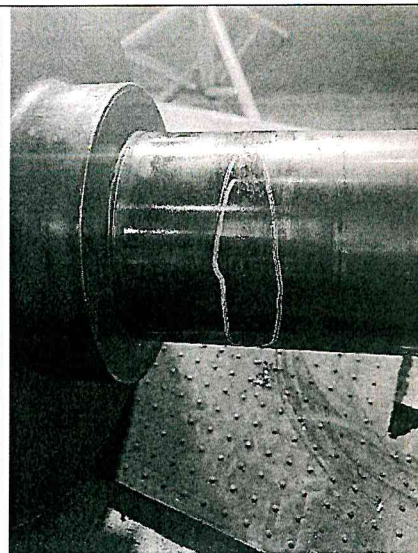
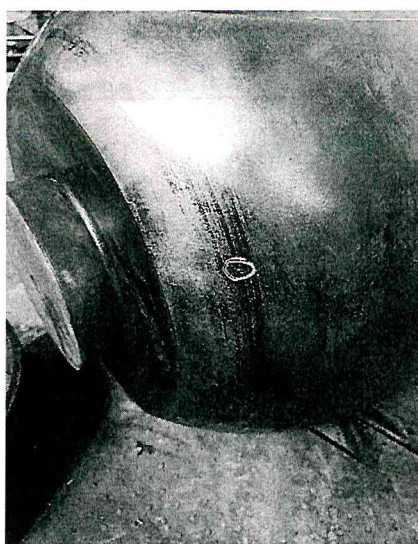
Корпусные детали

- 1) На торцевой уплотнительной поверхности опоры выходного седла в замыкающем фланце, 3 риски размером 6x4 мм и глубиной до 0,2 мм;
- 2) На наружном диаметре фланца забоины размером 200x5 мм и глубиной до 3 мм;
- 3) С торца замыкающего фланца в канавке под линзовое уплотнение забоина размером 8x3 мм;
- 4) Торцевые уплотнительные канавки под линзовое уплотнения системы паропродувки со следами коррозии;
- 5) Кольцевой канал паропродувки сильфонной пружины на 100% заоксован;
- Твердость корпуса HRC 17-20 и фланцев HRC 14-17



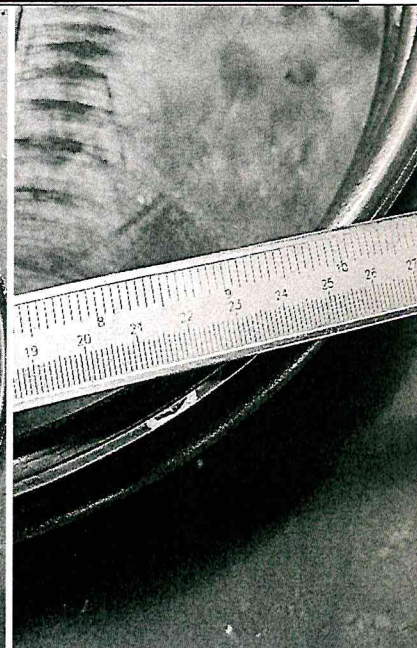
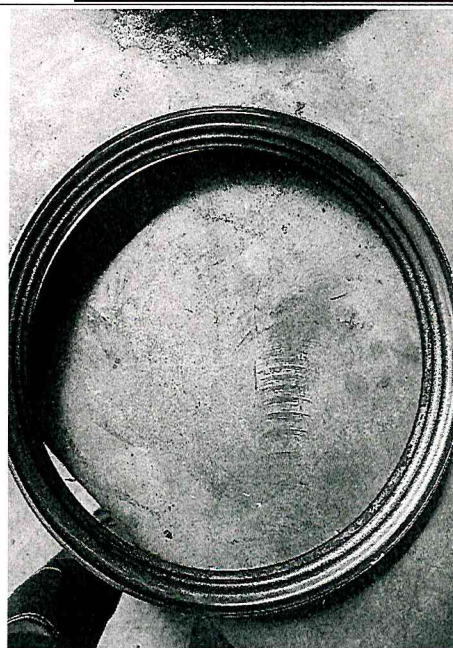
2	<p>Крепеж элементы:</p> <p>1) Шпильки крепления втулки сальника шпинделя к корпусу имеют коррозионный износ;</p> <p>2) Все гайки основного соединения корпус – фланец имеют отфрезерованные грани до 95% толщины стенки.</p>		
3	<p>Седла:</p> <p>Седло №1</p> <p>1) В зоне 6 и 12 часов на уплотнительной поверхности седла потертости с шероховатостью Ra 0.8 вместо Ra 0.2;</p> <p>2) На тыльной стороне седла многочисленные забоины ф до 3 мм. и скопление поверхностных пор протяженностью до 500 мм. и глубиной до 0,1 мм.</p> <p>Седло №2</p> <p>1) В зоне 6 и 12 часов на всей уплотнительной поверхности седла многочисленные задиры глубиной до 0,15 мм.</p> <p>2) На тыльной стороне седла многочисленные забоины ф до 3 мм.</p>		
4	<p>Пробка-шар</p> <p>1) Отслоение износостойкого покрытия от основного металл на заходной части;</p> <p>2) Следы потертостей с шероховатостью поверхности Ra 0,4 вместо Ra 0,2;</p> <p>3) Единичная забоина ф2,5 мм глубиной до 0,1 мм.;</p> <p>4) Наклеп износостойкого покрытия в зоне контакта шпинделя и втулки сальника;</p>		

5) Многочисленные риски
глубиной до 0,15 мм. в зоне
контакта с седлом №2.



Сильфонная пружина

На одном торце имеются
многочисленные забоины ф
3 мм.



7	Уплотнения Замена всех прокладок.	Имеют остаточную деформацию, механические повреждения.
---	--------------------------------------	--


Заключение: Изделие кран шаровой 2-ходовой Запорный DN 350 Class 900, зав. № 602533 ремонтнопригоден и может быть применен на УЗК после устранения выявленных дефектов.

Контроль выполнил:

Руководитель сервисного направления ООО «Техносервис»

Аттестационное удостоверение № АЦСНК-33-II-00008 специалиста неразрушающего контроля

Дата выдачи 24.02.2022 г.

 Васильев С. В.